**در خط برش فرم بازرسی عیوب ورق قلع اندود**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **تاریخ:** | **مشتری:** | **شماره کلاف:** |
| **شیفت:** | **نوع مصرف:** | **ابعاد(میلیمتر):** |
| **ناظر کنترل کیفیت:** | **حساسیت ها:** | **تولید کننده ورق سیاه:** |
| **سرپرست خط برش:** | **عدم حساسیت ها:** | **وزن هر شیت(کیلوگرم):** |

**مشخصات پک های ارسال درجه یک**

|  |
| --- |
| **عیوب موجود در پک** |
| **توضیحات** | |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **تعداد شیت** | **عیب شماره 3** | **تعداد شیت** | **عیب شماره 2** | **تعداد شیت** | **عیب شماره1** | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | | **شماره پک** | **ردیف** |
|  |  | **1** |
|  |  | **2** |
|  |  | **3** |
|  |  | **4** |
|  |  | **5** |
|  |  | **6** |
|  |  | **7** |
|  |  | **8** |

**میزان عیب پک درجه 2**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **توضیحات** | **تعداد شیت** | **عیب** | **ردیف** |
|  |  | **زنگ زدگی** | **1** |
|  |  | **موج کناری** | **2** |
|  |  | **موج میانی** | **3** |
|  |  | **مات بودن سطح** | **4** |
|  |  | **ذوب معیوب(لکه های reflow)** | **5** |
|  |  | **کناره بری معیوب** | **6** |
|  |  | **کناره خراب** | **7** |
|  |  | **دنت** | **8** |
|  |  | **لکه های آب** | **9** |
|  |  | **اثر مندریل یا اسپول** | **10** |
|  |  | **دفرمگی(چروکی ورق)** | **11** |
|  |  | **لکه های کثیفی یا قطره ای** | **12** |
|  |  | **کناره اسکاتر** | **13** |
|  |  | **نوارهای آند** | **14** |
|  |  | **ترک لبه ای** | **15** |
|  |  | **باند های لودر** | **16** |
|  |  | **تاخوردگی** | **17** |
|  |  | **خراش** | **18** |
|  |  | **عرض بیشتر از تلورانس** | **19** |
|  |  | **عرض کمتر از تلورانس** | **20** |
|  |  | **باوه** | **21** |
|  |  | **خارج از گونیا** | **22** |
|  |  | **بد قیچی** | **23** |
|  |  | **اثر استکر** | **24** |
|  |  |  | **25** |
|  |  |  | **26** |
|  |  | **سایر عیوب** | **27** |